1

≥20 t/h

14MW 400 t/h

2

GB 8978

GB 9078

GB 12348

GB 13223

GB 13271

GB 18599

GB 50016

GB 50040

GB 50212

GB 50222

GBJ 87

GB/T 16157

HG 23012

HJ/T 75 ( )

HJ/T 76 ( )

HJ/T 179 /

279

[1990]1215

13

28

3

3.1

3.2

SO_2

3.3

SO_2

CaO $Ca(OH)_2$ $CaCO_3$

3.4

SO_2

3.5

SO_2 SO_2 1

$$=\frac{C_1\times Q_1-C_2\times Q_2}{C_1\times Q_1}\times 100\% \cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots \quad 1$$

C_1 SO_2 mg/m^3

Q_1— m^3/h

C_2 SO_2 mg/m^3

Q_2— m^3/h

3.6

2

$$=\frac{B}{A}\times 100\% \cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots \quad 2$$

A h

B h

3.7

l/m^3

3.8

Pa

Mso_2 SO_2 kg/h

K 0.75 0.80 0. 80

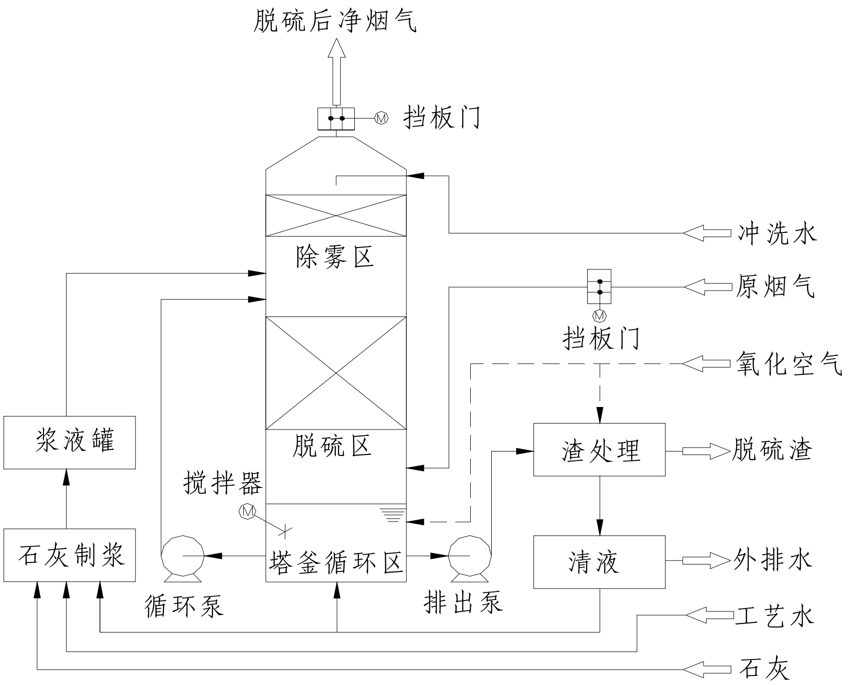
0.85 0.90

B_g kg/h

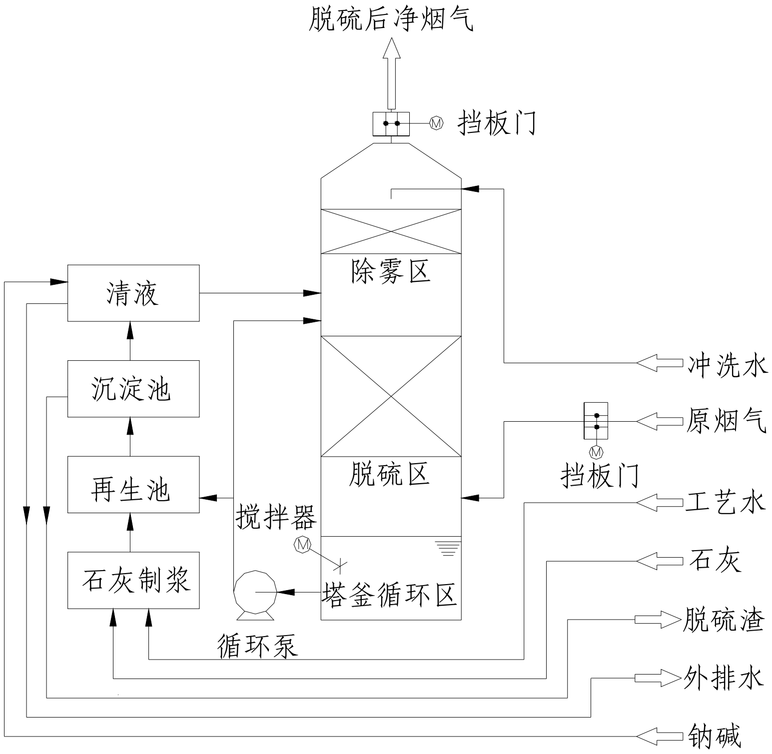
q_4

S_{ar}

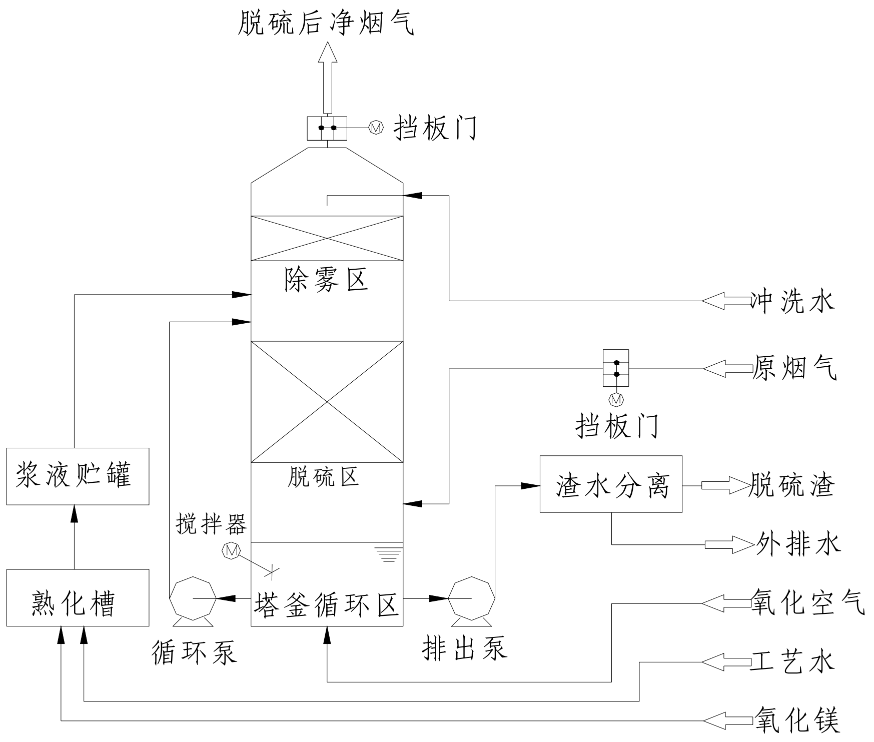
4.2.3 90% 65t/h


脱硫后净烟气
挡板门
冲洗水
除雾区
原烟气
挡板门
氧化空气
浆液罐
脱硫区
渣处理
脱硫渣
搅拌器
石灰制浆
塔釜循环区
清液
外排水
循环泵
排出泵
工艺水
石灰

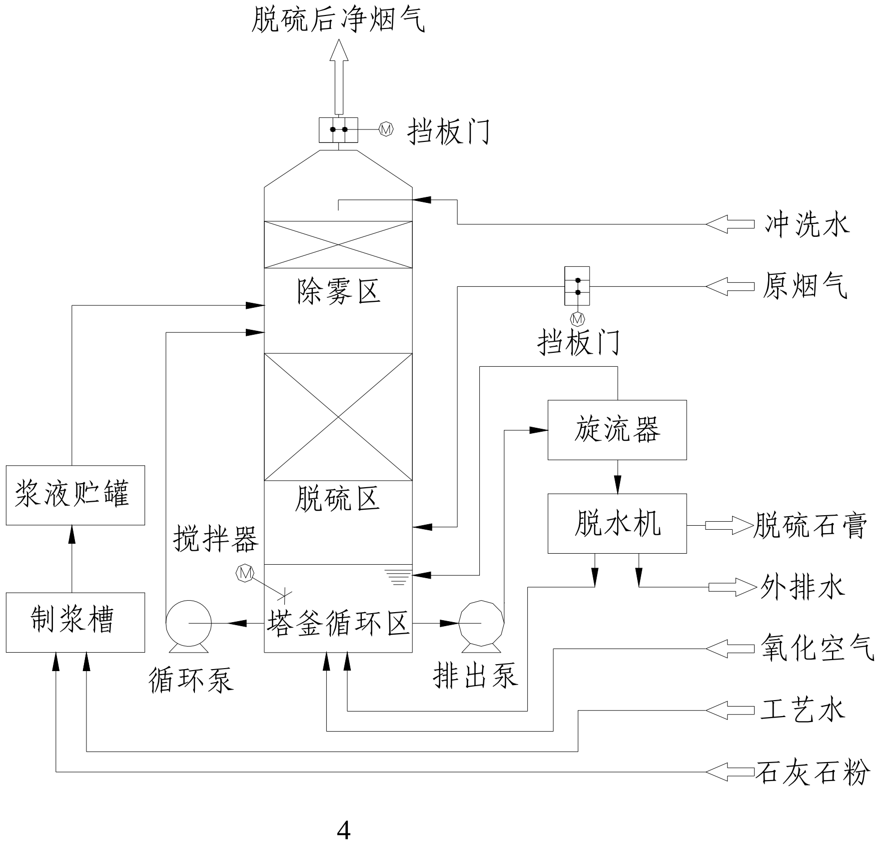
1


脱硫后净烟气
挡板门
除雾区
清液
沉淀池
冲洗水
原烟气
再生池
脱硫区
挡板门
工艺水
搅拌器
石灰制浆
塔釜循环区
石灰
脱硫渣
循环泵
外排水
钠碱

2


脱硫后净烟气
挡板门
除雾区
冲洗水
原烟气
挡板门
浆液贮罐
脱硫区
渣水分离
脱硫渣
搅拌器
外排水
熟化槽
塔釜循环区
氧化空气
循环泵
排出泵
工艺水
氧化镁

3


脱硫后净烟气
挡板门
冲洗水
除雾区
原烟气
挡板门
旋流器
浆液贮罐
脱硫区
脱水机
脱硫石膏
搅拌器
外排水
制浆槽
塔釜循环区
氧化空气
循环泵
排出泵
工艺水
石灰石粉

4

5.2

5.2.1

5.2.1.1

5.2.1.2

$Ca(OH)_2$ 75% 5%

5.2.1.3 CaO 75% 5%

$Ca(OH)_2$ 90%

3%

5.2.1.4 (MgO) 85% 3%

5.2.1.5 $CaCO_3$ 90%

250 90%

5.2.2

5.2.2.1

5.2.2.2 200 90%

5.2.2.3

5.2.2.4 150

2h

5.2.2.5 3t/d

5.2.2.6

5.2.3

5.2.3.1

2d

5.2.3.2

5.2.3.3

5.2.3.4

5.2.3.5

5.2.3.6 / 6.1

5.2.3.7 / /

5.3

5.3.1

5.3.2 150

150

5.3.3

$75\mathrm{mg/m^3}$

5.3.4

5.3.5

5.3.6 $4000\mathrm{N/m^2}$

5.3.7

5.4

5.4.1

5.4.2

5.6.2 pH

5.6.3 pH

5.6.4

HJ/T 75 HJ/T 76

5.7

5.7.1

5.7.2

5.8

5.8.1 / /

5.8.2 /

HJ/T 179

5.8.3

6

6.1

6.1.1 HJ/T 179

6.1.2 HJ/T 179 2

2

1			
2			
3			
4			

5			
6			

6.2

6.2.1

6.2.2

6.2.3

2 75%

6.2.4 4h /

6.2.5

7

7.1

7.1.1 HJ/T 179

7.1.2 GB 50212

7.2

7.2.1

7.2.2

7.2.3 72h

7.2.4

1)

2)

3)

4)

5)

8

8.1

8.1.1

8.1.2

8.1.3

8.1.4

8.2

8.2.1

8.2.2 /

8.2.3

8.2.4 pH

8.2.5

8.2.6 pH

8.2.7

8.2.8

8.2.9 /

8.3

8.3.1

8.3.2

8.3.3

8.3.4

8.3.5

8.3.6 “ ”

HG 23012