

# 标准

985.2—2008  
GB/T 986—1988

---

ding

paration—

2008-09-01 实施

布

坡口；

第 2 部分：钢的埋弧焊》

相比，技术内容修改如下：

用为我国标准的用我国标准

## 推荐坡口

式和尺寸。本部分适用于埋弧焊工艺方法。

引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文  
可版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成  
凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本

8,eqv ISO 2553:1984)

有的定义 (GB/T 16672—1996, ISO 6947: 1993,

的坡口形式和尺寸。对于不完全熔透的对接接头,允

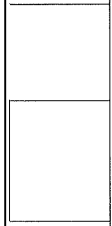
中的平焊和平角焊位置(PA 和 PB),采用横焊位置

本符号参见 GB/T 324。

是在完成定位焊之后的间隙。

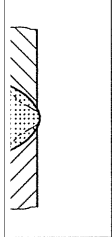
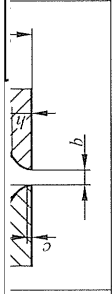
使用应结合具体工况条件。

的刀法冲裁



$d \ll D$

$d \ll D$



V

的冲裁



单位为毫米

表 1 (续)


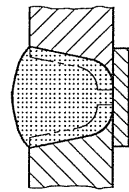
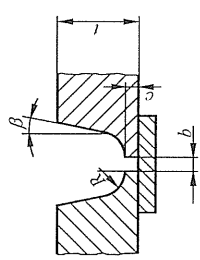

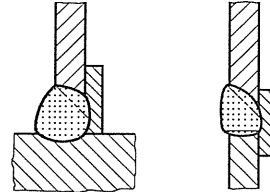
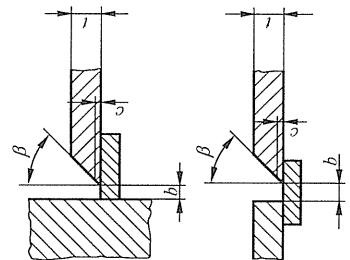

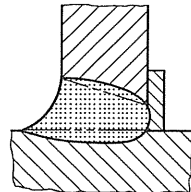
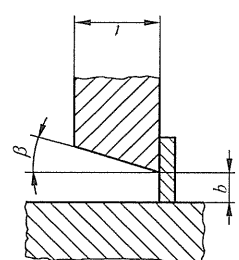

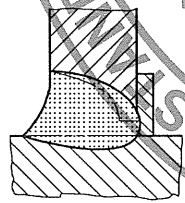
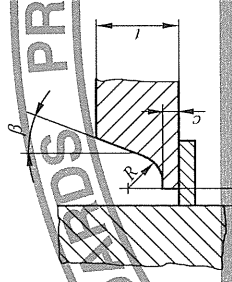
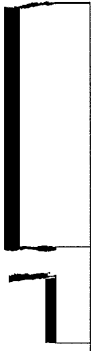
焊 缝		坡口形式和尺寸						焊接位置	备 注		
序号	工件厚度 $t$	名称	基本符号	焊缝示意图	横截面示意图	坡口角 $\alpha$ 或坡口面角 $\beta$	间隙 $b$ 、圆弧半径 $R$			钝边 $c$	坡口深度 $h$
6	$t \geq 30$	U形焊缝				$4^\circ \leq \beta \leq 10^\circ$	$1 \leq b \leq 4$ $5 \leq R \leq 10$	$2 \leq c \leq 3$	—	PA	带衬垫, 衬垫厚度至少: 5 mm 或 0.5t
7	$3 \leq t \leq 16$	单边 V形焊缝				$30^\circ \leq \beta \leq 50^\circ$	$1 \leq b \leq 4$	$c \leq 2$	—	PA PB	带衬垫, 衬垫厚度至少: 5 mm 或 0.5t
8	$t \geq 16$	单边陡边 V形焊缝				$8^\circ \leq \beta \leq 10^\circ$	$5 \leq b \leq 15$	—	—	PA PB	带衬垫, 衬垫厚度至少: 5 mm 或 0.5t

表 1 (续)

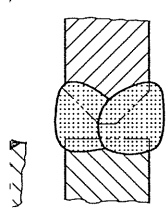
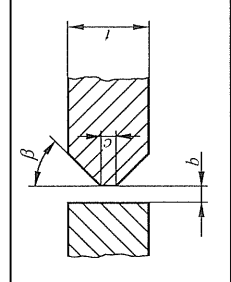
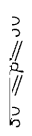
单位为毫米

焊 缝			坡口形式和尺寸					焊接位置	备 注
序号	名称	基本符号	焊缝示意图	横截面示意图	坡口角 $\alpha$ 或坡口面角 $\beta$	间隙 $b$ 、圆弧半径 $R$	钝边 $c$		
9	J形焊缝				$4^\circ \leq \beta \leq 10^\circ$	$2 \leq b \leq 4$ $5 \leq R \leq 10$	$2 \leq c \leq 3$	—	PA PB 带衬垫, 衬垫厚度至少: 5 mm 或 $0.5t$



成对称的形式。  
必要时可进行打底焊

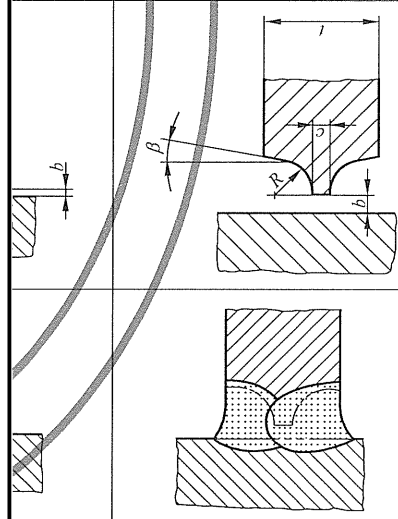
PB



K形焊缝





10	$t \geq 30$	双面J形 焊缝		$5^\circ \leq \beta \leq 10^\circ$	$b \leq 4$ $5 \leq R \leq 10$	$2 \leq c \leq 7$	—	PA PB	与双V形对称坡口相似,这种坡口可制成对称的形式。必要时可进行打底焊
----	-------------	------------	--	------------------------------------	----------------------------------	-------------------	---	----------	-----------------------------------

11	$t \leq 12$	双面J形 焊缝			—	$b \leq 2$ $5 \leq R \leq 10$	$2 \leq c \leq 3$	—	PA PB	单道焊坡口
12	$t > 12$	双面J形 焊缝			$5^\circ \leq \beta \leq 10^\circ$	$b \leq 4$ $5 \leq R \leq 10$	$2 \leq c \leq 7$	—	PA PB	多道焊坡口。 必要时可进行打底 焊接


\_\_\_\_\_

中华人民共和国  
国家标准  
钨极氩弧焊的推荐坡口  
GB/T 985.2—2008

\*

标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址: [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
电话: 68523946 68517548

标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

30 1/16 印张 1 字数 19 千字  
第一版 2008 年 7 月第一次印刷

\*

066 · 1-31923

差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
电话: (010)68533533